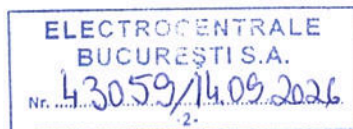




ELECTROCENTRALE BUCUREȘTI S.A.

Splaiul Independenței nr. 227, cod poștal 060041, sector 6, București
Tel.: +4021.275.11.03, Fax: +4021.275.14.05
office@elcen.ro, www.elcen.ro
C.U.I.: 15189596, R.C.: J40/1696/2003



APROBAT

Director Direcția Dezvoltare
și Implementare Proiecte
Ileana PETRE

CAIET DE SARCINI

pentru achiziția produsului:

„Mașină de roluit de tip RBM 1000-20 ECO”

Cap.I Obiectul caietului de sarcini

Obiectul prezentului caiet de sarcini îl constituie achiziția unei mașini de roluit tablă, de tip RBM 1000-20 ECO sau echivalent tehnic, destinată dotării Compartimentului Termomecanic Sud al Uzinei de Reparații, conform prevederilor din Anexa nr. 1.

Cap.II Scopul achiziției

Achiziția este necesară pentru dotarea Compartimentului Termomecanic Sud al Uzinei de Reparații cu un echipament profesional destinat îndoirii și rolirii tablelor metalice în cadrul lucrărilor de fabricație, montaj, întreținere și reparații ale instalațiilor și echipamentelor energetice.

Echipamentu leste necesar pentru:

- executarea operațiilor de roluit și îndoit tablă cu grosimea de până la 2 mm;
- realizarea pieselor cilindrice și arcuite utilizate în lucrările de reparații și confecții metalice;
- prelucrarea tablelor pe o lungime de lucru de până la 1.000 mm;
- realizarea operațiilor de bordurare sau profilare a sârmei prin canelurile dedicate;
- reducerea timpilor de intervenție și creșterea productivității personalului;
- asigurarea bunei funcționări a grupurilor energetice ale ELCEN.

Echipamentul va fi utilizat în cadrul Uzinei de Reparații - Secția de Reparații Sud, cu respectarea instrucțiunilor producătorului și a normelor de securitate și sănătate în muncă aplicabile.

Cap.III Termenul de livrare

1. Termenul de livrare pentru produse este de **30de zile** calendaristice de la data perfectării contractului (conform precizarilor din **Anexa nr.1**).
2. Electrocentrale Bucuresti SA nu va accepta decalări ale termenului de livrare după semnarea contractului de furnizare.

Cap.IV Caracteristici tehnice

Caracteristicile și specificațiile tehnice minime obligatorii ale produsului sunt prezentate în Anexa nr. 2 - Fișa tehnică.

Produsul oferat trebuie să fie:

- nou, neutilizat și aflat în fabricație curentă;
- destinat utilizării profesionale în operații de roluit și îndoit tablă;
- construit rigid și stabil, adecvat prelucrării tablelor metalice;
- prevăzut cu role de lucru și caneluri pentru sârmă conform Fișei tehnice;
- livrat complet, cu toate elementele necesare punerii în funcțiune și utilizării în siguranță;
- capabil să îndeplinească toate caracteristicile tehnice minime prevăzute în Anexa nr. 2.

Cap.V Cerințe tehnice impuse de autoritatea contractantă în faza de ofertare

1. În cadrul ofertei tehnice, ofertantul va confirma furnizarea produsului solicitat conform Anexei nr. 1 și Anexei nr. 2.
2. Oferta tehnică va conține obligatoriu termenul de livrare, perioada de garanție tehnică oferită și fișa tehnică completă a produsului oferit.
3. Ofertantul va prezenta documente care să ateste implementarea unui sistem de management al calității conform SR EN ISO 9001:2015 sau echivalent.
4. Se vor prezenta documente, cataloage și/sau extrase din documentația producătorului din care să rezulte conformitatea produsului cu cerințele caietului de sarcini.
5. În cazul ofertării unui produs echivalent, ofertantul va demonstra, prin documente tehnice, îndeplinirea tuturor caracteristicilor minime solicitate.

Cap.VI Cerințe tehnice impuse de autoritatea contractantă pe parcursul derulării contractului

1. Produsul livrat va avea marcaj CE și va fi însoțit de declarația de conformitate CE, redactată sau tradusă în limba română.
2. Furnizorul își asumă întreaga responsabilitate privind calitatea și performanțele produsului furnizat.
3. Furnizorul va asigura, după caz, personal calificat pentru punerea în funcțiune, efectuarea probelor funcționale și intervențiile în perioada de garanție.
4. Se consideră că cerințele de calitate sunt îndeplinite dacă rezultatele verificărilor și probelor funcționale corespund documentației producătorului și reglementărilor tehnice aplicabile.
5. Furnizorul va remedia sau va înlocui, fără costuri suplimentare pentru beneficiar, produsul care prezintă defecte, neconformități sau abateri de la documentația tehnică, constatate la recepție ori în perioada de garanție.
6. Furnizorul va asigura documentația tehnică și de calitate în limba română.
7. Fișa tehnică a produsului oferit va cuprinde cel puțin: denumirea și modelul, producătorul, domeniul de utilizare, caracteristicile tehnice și funcționale, echiparea, marcajele aplicate, condițiile de ambalare și transport, termenul de garanție, serviciile asigurate și modalitatea de control al calității.

Cap.VII Recepția

1. Calitatea produsului va fi atestată prin certificat de calitate, declarație de conformitate și alte documente emise de producător, care vor însoți livrarea.
2. Recepția cantitativă și calitativă se va efectua de către beneficiar în termen de 3 zile lucrătoare de la data livrării, pe baza documentelor însoțitoare.
3. Recepția finală va include verificarea documentației tehnice, verificarea conformității cu Anexa nr. 2, verificarea integrității produsului și efectuarea unei probe de funcționare.

4. În cadrul probei de funcționare se vor verifica rotirea liberă și paralelismul roților, reglarea roților superioare, funcționarea mecanismelor de acționare, stabilitatea echipamentului și lipsa jocurilor sau deformărilor anormale.

Cap.VIII Condiții privind ambalarea, conservarea, livrarea și transportul produsului

1. Livrarea produselor se face în condiții DDP la adresa beneficiarului și anume:
- CTE Sud - Strada Releului nr. 2-4, sector 3, București, în intervalul orar 7⁰⁰-15⁰⁰ în zilele luni-joi, 7⁰⁰-13⁰⁰ vineri,
2. Transportul, manipularea și toate cheltuielile aferente livrării vor fi suportate integral de furnizor.
3. Produsul va fi livrat ambalat, conservat și protejat corespunzător împotriva deteriorării pe durata transportului și depozitării.
4. Furnizorul va utiliza, pe cât posibil, ambalaje reciclabile sau biodegradabile.
5. La livrare, produsul va fi însoțit de aviz de expediție, certificat de calitate, certificat de garanție, declarație de conformitate CE, fișă tehnică și instrucțiuni de utilizare, securitate și întreținere, redactate în limba română.
6. Riscul privind pierderea sau deteriorarea produsului pe durata transportului revine integral furnizorului.

Cap.IX Garanții

1. Perioada minimă de garanție tehnică solicitată este de 12 luni de la data recepției și punerii în funcțiune.
2. Furnizorul garantează că produsul este nou, conform și respectă specificațiile tehnice și de calitate asumate prin ofertă.
3. În perioada de garanție, furnizorul va asigura remedierea defectăunilor sau înlocuirea produsului în termenul stabilit contractual, fără costuri suplimentare pentru beneficiar.

Cap.X Alte informații

1. Anexa nr. 1 și Anexa nr. 2 - Fișa tehnică fac parte integrantă din prezentul caiet de sarcini.
2. La elaborarea ofertei tehnice se va ține seama de toate cerințele prevăzute în prezentul caiet de sarcini și în documentația achiziției.
3. Furnizorul va pune la dispoziția beneficiarului instrucțiunile necesare pentru exploatarea și întreținerea corectă și în siguranță a echipamentului.

Inginer Șef Uzina de Reparații
Mircea ȘTEFAN

Șef Serviciul Investiții
Ovidiu VOICU

Șef Serviciu Tehnic
Eugen IBINCEANU

Serviciul Investiții
Andrei CIOTOEANU

ANEXA NR. 1 LA CAIETUL DE SARCINI

LISTA DE CANTITĂȚI DE PRODUSE

Nr. crt./LOT	Denumire echipament	Tip echipament	UM	Cantitate / Loc de livrare
1	Mașină de roluit tablă	RBM 1000-20 ECO sau echivalent tehnic	buc.	1 buc. Uzina de Reparații - Secția de Reparații Sud

- Prezenta listă de cantități conține 1 poziție și are 1 pagină.
- Produsul va respecta specificațiile din Fișa tehnică - Anexa nr. 2 la Caietul de sarcini.

Inginer Șef Uzina de Reparații
Mircea ȘTEFAN



Șef Serviciu Tehnic,
Eugen IBINCEANU



Întocmit,
Mirela MANDA



FIȘĂ TEHNICĂ
Mașină de roluit de tip RBM 1000-20 ECO

I. Caracteristici referitoare la nivelul tehnic

1. Tip echipament: mașină profesională pentru roluit și îndoit tablă.
2. Model de referință: RBM 1000-20 ECO sau echivalent tehnic.
3. Lungime de roluit: minimum 1.000 mm.
4. Caneluri pentru sârmă cu diametre de 3 mm, 5 mm și 8 mm.
5. Diametru minim de îndoire: maximum 100 mm.
6. Diametrul rolei superioare: minimum 60 mm.
7. Grosime maximă a tablei prelucrate: minimum 2 mm.
8. Carcasă / structură: aluminiu extrudat, conform fișei de date, sau soluție constructivă echivalentă cu rigiditate și durabilitate cel puțin similare.
9. Echipamentul va fi livrat complet, cu toate elementele necesare punerii în funcțiune și utilizării conform instrucțiunilor producătorului.

II. Caracteristici referitoare la nivelul calitativ

1. Produs nou, neutilizat, fără defecte și aflat în fabricație curentă.
2. Produs cu marcaj CE și declarație de conformitate.
3. Conformitate cu directivele și standardele europene aplicabile privind siguranța utilajelor.
4. Producătorul și/sau furnizorul va aplica un sistem de management al calității conform SR EN ISO 9001:2015 sau echivalent.
5. Produsul va fi livrat cu documentație tehnică completă în limba română: fișă tehnică, instrucțiuni de utilizare și securitate, instrucțiuni de punere în funcțiune și instrucțiuni de întreținere.
6. Garanție tehnică: minimum 12 luni de la data recepției și punerii în funcțiune.

III. Alte cerințe

1. Produsul va fi livrat ambalat și protejat corespunzător, astfel încât să nu fie deteriorat în timpul transportului și manipulării.
2. Furnizorul va prezenta fișa tehnică completă și documentele justificative care demonstrează conformitatea produsului oferit cu cerințele caietului de sarcini.
3. La recepție se vor verifica integritatea echipamentului, documentele de conformitate, rolele și mecanismele de reglare, precum și funcționarea corespunzătoare a echipamentului.

Inginer Șef Uzina de Reparații
Mircea ȘTEFAN



Șef Serviciu Tehnic,
Eugen IBINCEANU



Întocmit,
Mirela MANDA

